

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
NOUVELLE 3500	3590	CHLORURE CFERRIQUE	157	ACIDE CHLORYDRIQUE35% CHLORURE FERRIQUE 40%	ACIDE	H290 H302 H314 H315 H318 H335	DECAPAGE	3260	
	Ces bains ne sont plus utilisés dans la cuve 3570.	RMAC 12	157	ACIDE NITRIQUE 68% ACIDE CHLORYDRIQUE35% CHLORURE FERRIQUE	ACIDE	H272 H290 H302 H314 H315 H318 H335	DECAPAGE	3260 4130	cuve 3570:rmac1 2 ou yko bain en alternance suivant campagne de production
		YKO	157	SULFATE FERRIQUE ACIDE CHLORYDRIQUE 35% ACIDE NITRIQUE 68% ACIDE ACETIQUE 100% ACIDE PHOSPHORIQUE 85%	ACIDE	H226 H272 H290 H314 H315 H335	DECAPAGE		
	3555	carbonate de sodium	157	SEL MINERAL CARBONATE SODIUM	BASE	H319	Neutralisation	3260	
LABORATOIRE	bain préparé	BAIN PLOMBAGE	2	FLUOBORATE DE PLOMB ACIDE FLUOBORIQUE GELATINE	ACIDE	H302 H315 H319 H332 H360Df H373 H410	DEPOT	3260	
LABORATOIRE		BAIN DEPLOMBAGE	2	ACIDE ACETIQUE GLACIAL EAU OXYGENEE	ACIDE	H226 H302 H314 H332 H335	ENLEVEMENT DEPOT	3260	
LABORATOIRE		BAIN SULFATE D INDIUM	2	SULFATE INDIUM EN PREPARATION OU MELANGE INDIUM METAL25G/L+ACIDE SULFURIQUE 25G/L POUR AJUSTER PH A SULFURIQUE OU SUFATE DE SODIUM	ACIDE		DEPOT	3260	
2300	2370	acide nitrique	600	acide nitrique 58%	ACIDE	H290 H314 H331			cuve supprimée à l'introduction des nouvelles chaines
2300	2380	acide nitrique	450	acide nitrique 58%	ACIDE	H290 H314 H331			
2200	2201	BONDERITE C AK 4181 L	710	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
2200	2204	BONDERITE C AK 4338 LP1	710	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 40-60%	BASE	H290 H314	CONDITIONNEUR D OXYDES	3260	
2200		BONDERITE C AK 4338 LP2		PERMANGANIC ACID HMno4 SODIUM SALT 10101 50 5 7-25%	BASE	H272 H314 H411	CONDITIONNEUR D OXYDES		

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
2200	2206	BONDERITE C AK 4338 LP1	710	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 40-60%	BASE	H290 H314	CONDITIONNEUR D OXYDES	3260	
2200		BONDERITE C AK 4338 LP2		PERMANGANIC ACID HMno4 SODIUM SALT 10101 50 5 7-25%	BASE	H272 H314 H411	CONDITIONNEUR D OXYDES		
2200	2207	AP-988	710	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105.55.5	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	
2200	2210	NITRO SULFAMIQUE	710	Acide sulfamique  A NITRIQUE	ACIDE	H290 H302 H312 H314 H315 H319	DESALUMINISATIO N	3260 4130	
2200	2212	NITRO SULFAMIQUE	710	Acide sulfamique  A NITRIQUE	ACIDE	H290 H302 H312 H314 H315 H319 H412	DESALUMINISATIO N	3260 4130	
2200	2213	MSA	830	A METHANESULFONIQUE 75 75 2	ACIDE	H290 H302 H312 H314 H335	DESALU PLATINE ALU	3260	
2200	2217	AP-988	900	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105 55 5 0,1-0,5%	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	
2200	2218	AP-988	850	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105 55 5 0,1-0,5%	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	
2100	2145	ardrox 396/1E8	1400	MELANGE DE SOLVANTS ORGANIQUES NAPHTA LOURD PETROLE 50A65% SULFONAT DE BARIUM 1 A 2,5% BUTOXYETHANOL 1 A 2,5%	SOLVANT	H226 H302 H304 H332 H336	PROTECTION	2565	
2100	2150	Framalite 405	1100	SURFACTANTS NON IONIQUES 0,10 1% 68603 25 8 SUBSTANCE VLE 2[3 METHOXYPROPOXY]PROPANE 1 OL 2,50 10% 34590 948 NO EINECS 252 104 2	BASE	H411 H418	INHIBITEUR D OXYDE		
2100	2165	PHOSPHATATION	1000	GARDOBOND Z 3480 A : NITRATE DE CALCIUM 10-25% BIS DITHYDROGENOPHOSPHATE DE ZINC 10-25% NITRATE DE ZINC 5-10% ACIDE ORTHOPHOSPHORIQUE 5- 10% GARDOBOND ADDITIVE H7004: NITRITE SODIUM 100%	ACIDE	H290 H302 H314 H400 H412	PROTECTION SUR PIECE ACIER	3260 4510 4511	
2100	2170	Vinbrite D6	60	Distillats paraffiniques lourds 75-100% Barium bis(dinonyl naphthalene sulphonate) <1%	PETROLIER	H302 H332 H315 H319	PROTECTION		

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
1800	1806	Bonderite C-AK 5948 DPM	3800	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
1800	1807	BONDERITE C AK 4181 L	3800	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
1800	1811	BONDERITE C AK 4338 LP1	3800	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 40-60%	BASE	H290 H314	CONDITIONNEUR D OXYDES	3260	
1800		BONDERITE C AK 4338 LP2		PERMANGANIC ACID HMno4 SODIUM SALT 10101 50 5 7-25%	BASE	H272 H314 H411			CONDITIONNEUR D OXYDES
1800	1 812	AP-988	3800	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105 55 5 0,1-0,5%	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	
1800	1 816	AP-988	3800	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105 55 5 0,1-0,5%	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	
1600	1615	metex stripper a	1250	ACIDE NITROBENZOIQUE 121926 10-30% AMMONIAC 1336216 5%	BASE	H315 H319 H335	decap plasma	3260	
		metexstripper b		ETHYLENEDIAMINE 107153 30A60% DIETHYL DITHIOCARBAMATE DE SODIUM 148 18 5 1%	BASE	H302 H311 H314 H317 H332 H334 H412			
1600	1640	BONDERITE C AK 4181 L TITANE	3000	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
1600	1645	Bonderite C-AK 5948 DPM	2900	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
1600	1665	Hdl 202	2900	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 40-50%	BASE	H314	DECAP PEINTUR	3260	
1600	1670	BONDERITE C AK 4181 L	3000	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
1600	1675	Framalite 405	2700	SURFACTANTS NON IONIQUES 0,10 1% 68603 25 8 SUBSTANCE VLE 2[3 METHOXYPROPOXY]PROPANE 1 OL 2,50 10% 34590 948 NO EINECS 252 104 2	BASE	H411 H318	INHIBITEUR D OXYDE		

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
1400	1412	Framalite 405	2800	SURFACTANTS NON IONIQUES 0,10 1% 68603 25 8 SUBSTANCE VLE 2{3 METHOXYPROPOXY]PROPANE 1 OL 2,50 10% 34590 948 NO EINECS 252 104 2	BASE	H411 H318	INHIBITEUR D OXYDE		
1400	1411	Bonderite C-AK 5948 D	2600	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
1400	1408	HDL 202	2500	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2	BASE	H314	DECAP PEINTUR	3260	
1400	1407	BONDERITE C AK 4181 L	2600	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	C PROTECTRICE	2565	
1400	1404	Bonderite C-AK 5948DPM du T5668	2600	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
1400	1403	BONDERITE S AD 5668	2400	AMINOETHANOL 141 43 5 20A35% HYDROXYDE POTASSIUM 1310 58 3 0,5A2% 1METHYL 2 PYRROLIDONE 872 504 40A60%	PETROLIER	H302 H332 H312 H314 H315 H319 H335 H360D H412	DECAP PEINTUR		
1400	1403	BONDERITE S AD 5668 partie 1		30% HYDROCARBURE ALIPHATIQUE 5% HYDROCARBURE AROMATIQUE	PETROLIER		C PROTECTRICE	2565	
1400	1403	BONDERITE S AD 5668 partie 2		AMINOETHANOL 141 43 5	BASE	H302 H332 H312 H314 H335 H412	ADDITIF ALCAL		
1400	1403	BONDERITE S AD 5668 partie 3		1METHYL 2 PYRROLIDONE 872 50 4	SOLVANT	H412 H360 D H319 H335 H315	ADD SOLVANT		
ATTAQUE ACIDE	cabine attaque acide	SOLUTION 1098	1	ACDE SULFURIQUE 2,5-10%	ACIDE	H226 H272 H314 H335	ATTAQUES PIECES TITANE	3260 4130	
				ACIDE CHLORYDRIQUE 10-25%					
				ACIDE NITRIQUE 2,5-10%					
				ACIDE ACETIQUE 10-25%					
SOLUTION 1093	1	ACIDE NITRIQUE 68%	ACIDE	H272 H300 H310	ATTAQUE	3260 4130			
		ACIDE FLUORYDRIQUE 48%							
		ALCOOL ISOPROPANOLYQUE		PROPANOL 100%	ALCOOL	H225 H319 H336	DEGRAISSAGE DES PIECES	4331	

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
1000	1002	Bonderite C-AK 5948 D	2000	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
c 8000	1002	Bonderite C-AK 5948 D	2000	AMINOETHANOL 141 43 5 DIPENTENE 5989 27 5 ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	bain de déchet	
1000	1003	Bonderite C-AK 5948 D	2000	AMINOETHANOL 141 43 5 1-3% DIPENTENE 5989 27 5 0,1-2,5% ALCOOL GRAS C12 15 ETHOXYLE 68131 39 5 5-10% METHOXYMETHYLETHOXY PROPANOL 34590 94 8 1-5%	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
1000	1006	Framalite 405	2000	SURFACTANTS NON IONIQUES 0,1 1% 68603 25 8 2[3 METHOXYPROPOXY]PROPANE 1 OL 2,50 10% 34590 948	BASE	H411 H418	INHIBITEUR D OXYDE		
ROULEMENTS		ALCOOL ISOPROPANOLYQUE		ISOPROPANOL 100%	ALCOOL	H225 H319 H336	DEGRAISSAGE	4331	
		ARDROX 311	60	solvants organiques	PETROLIER		PROTECTION	2565	
		BONDERITE C SO IND 79	60	NAPHTA LOURD PETROLE HYDROTE BENZENE 0,1% 64 742 48 9	PETROLIER	H304	decontaminant	2565	
		BONDERITE C SO IND 79	60	NAPHTA LOURD PETROLE HYDROTE BENZENE 0,1% 64 742 48 9	PETROLIER	H304	decontaminant	2565	
		BONDERITE C SO IND 79	60	NAPHTA LOURD PETROLE HYDROTE BENZENE 0,1% 64 742 48 9	PETROLIER	H304	decontaminant	2565	
CH 6000	12	BONDERITE C AK ARR E	140	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 60-80%	BASE	H290 H314	DGRAISSAGE	3260	
CH 6000	16	ACIDE CHLORYDRIQUE	140	Acide chlorydrique >25%	ACIDE	H290 H314 H335	ATTAQUE	3260	
CH 6000	22	SOLUTION DE PLATINE	140	PHOSPHATE 2,5A10% HEXACHLOROPLATINATE DE DIPOTASSIUM 169 2130 5 >2,5% SEL DIAMMONIUM 169 19 58 7 2,5-10%	ACIDE	H314 H317 H318 H334 H411	DEPOT	3260 4511	
CH 6000	23	SOLUTION DE PLATINE	140	PHOSPHATE 2,5A10% HEXACHLOROPLATINATE DE DIPOTASSIUM 169 2130 5 2,5% SEL REGENERANT : HEXACHLOROPLATINATE DE DIAMMONIUM 169 19 58 7	ACIDE	H314 H317 H318 H334 H411	DEPOT	3260 4511	
CH 6000	24	SOLUTION DE PLATINE	140	PHOSPHATE 2,5A10% HEXACHLOROPLATINATE DE DIPOTASSIUM 169 2130 5 2,5% SEL REGENERANT : HEXACHLOROPLATINATE DE DIAMMONIUM 169 19 58 7	ACIDE	H314 H317 H318 H334 H411	DEPOT	3260 4511	

## ETAT DES LIEUX DES BAINS DE TRAITEMENT DE SURFACE COMPOSITION ET RISQUES ASSOCIES

TOXIQUES EN CAS D INHALATION

Ligne	n°cuve	Dénomination commerciale du bain	Vol de la cuve	Composition chimique	Catégorie	Mentions de danger	Procédé mis en œuvre	rubrique ICPE associée	commentaires
CHAINE PLATINE MANUELLE	11	BONDERITE C AK ARR E	140	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 60-80%	BASE	H290 H314	DGRAISSAGE	3260	
CHAINE PLATINE MANUELLE	10	ACIDE CHLORYDRIQUE	140	Acide chlorydrique >25%	ACIDE	H290 H314 H335	ATTAQUE	3260	
CHAINE PLATINE MANUELLE	7	SOLUTION DE PLATINE	140	PHOSPHATE 2,5A10% HEXACHLOROPLATINATE DE DIPOTASSIUM 169 2130 5 2,5% SEL REGENERANT : HEXACHLOROPLATINATE DE DIAMMONIUM 169 19 58 7	ACIDE	H314 H317 H318 H334 H411	DEPOT	3260	
nouvelle Chaîne	x	acide nitrique INCO	5600	acide nitrique 58%	ACIDE	H290 H314 H331	ATTAQUE INCO	3260 4130	
nouvelle Chaîne	x	acide nitrique TITANE	5600	acide nitrique 58%	ACIDE	H290 H314 H331	ATTAQUE TITANE	3260 4130	
nouvelle Chaîne	x	BONDERITE 4181 INCO	5600	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
nouvelle Chaîne	x	BONDERITE 4181 TITANE	5600	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 10-25%	BASE	H290 H314	DESOXYDATION	3260	
nouvelle Chaîne	x	BONDERITE C-AK 5948 DPM	11200	hydroxyde de sodium	BASE	H314 H412	DEGRAISSAGE	2565	
nouvelle Chaîne	x	BONDERITE C AK 4338	5600	HYDROXIDE DE SODIUM 1310 73 2 40-60%	BASE	H290 H314	CONDITIONNEUR D OXYDES	3260	
nouvelle Chaîne	x	AP-988	11200	ACIDE CITRIQUE 77 92 9 25-30% TRIAMMONIUM CITRATE 3458 72 8 12-15% 1,3 DIETHYL 2 THIOUREA 105 55 5 0,1-0,5%	ACIDE	H315 H319	DECAP ACIDE	3260	